

R120 PRO

A DADOS R120 PRO, está desenhada para dar uma resposta eficaz às necessidades do exigente mercado profissional. Desenvolvemos um equipamento preciso, robusto, fiável e tecnologicamente avançado. A robustez e precisão de construção, bem como os seus sistemas de deslocação de alta precisão permitem obter uma qualidade de corte incomparável.

A DADOS R120 PRO vem equipada com todos os elementos necessários para um excelente trabalho, como "Mist Cooling", lubrificação automática, 4 zonas de vácuo de acionamento elétrico, sensor de ferramenta, incluindo ainda como opcional, o sistema de troca automática de ferramentas.

Dimensões (L x C x A):

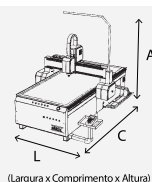
Máquina: 1900 x 2650 x 2350 mm | Caixa: 2300 x 2100 x 2150 mm

Peso (kg)

Máquina: Aprox. 950 Kg | Caixa: Aprox. 1050 Kg

Energia: Trifásico AC 380V 50/60Hz

Velocidade máxima deslocação: Até 30 m/min



(Largura x Comprimento x Altura)



Aplicações infinitas

Processe vários materiais. Automatize processos com o opcional de troca automática de ferramenta.



Software fácil de usar

Software intuitivo com potentes ferramentas, adequado tanto para iniciantes como para profissionais.



Melhores CNCs do mercado

Dispomos de uma gama completa de CNCs capazes de responder às mais exigentes necessidades do mercado.



Materiais de primeira classe

Garantimos equipamentos fiáveis, robustos e precisos e com uma capacidade de trabalho incomparável. Serviço técnico profissional e rápido.

principais características

R120 PRO

- Chassis tubular, resistente a corrosão e stress;
- Eixo Z, em alumínio com tratamento anti-corrosão;
- Área de trabalho: 1200 x 1200mm;
- Altura eixo Z até 200mm;
- Movimento X/Y: Cremalheira helicoidal de alta precisão;
- Movimento Z: Sem-fim de alta precisão;
- Guias lineares de 25mm;
- Mandril de 4.5kw refrigerado a ar;
- Servo Motores;
- Redutores planetários Shimpco;
- Controladora com computador incluído;
- Bomba de vácuo de 7.5kw com filtro e válvula de segurança;
- Aspirador industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubrificação automática das guias lineares;
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling";
- Sensor automático de ferramenta;
- Software Vetric;
- Conectividade de rede e USB;

R120 PRO ATC

- Chassis tubular, resistente a corrosão e stress;
- Eixo Z, em alumínio com tratamento anti-corrosão;
- Área de trabalho: 1200 x 1200mm;
- **Altura eixo Z até 300mm;**
- Movimento X/Y: Cremalheira helicoidal de alta precisão;
- Movimento Z: Sem-fim de alta precisão;
- Guias lineares de 25mm;
- **Mandril de 6kw refrigerado a ar;**
- **Troca automática de ferramenta com 4 ferramentas;**
- Servo Motores;
- Redutores planetários Shimpco;
- Controladora com computador incluído;
- Mesa de vácuo com 4 zonas, de acionamento elétrico;
- Bomba de vácuo de 7.5kw com filtro e válvula de segurança;
- Aspirador industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubrificação automática das guias lineares;
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling";
- Sensor automático de ferramenta;
- Software Vetric;
- Conectividade de rede e USB;