



RK150/RK200

As DADOS RK150 e RK200, estão desenhadas para dar uma resposta eficaz às necessidades de um mercado cada vez mais exigente. Desenvolvemos um equipamento preciso, robusto, fiável e tecnologicamente avançado. O seu desenho modular permite-lhe dispor de uma grande versatilidade. A robustez e precisão de construção, bem como os seus sistemas de deslocação de alta precisão aliados aos servos motores permitem obter uma qualidade de corte incomparável.

A widcnc vem equipada com todos os elementos necessários para um excelente trabalho, como "Mist Cooling", lubrificação automática, 8 zonas de vácuo de acionamento elétrico, sensor de altura de ferramenta, incluindo ainda como opcional, o sistema de troca automática de ferramenta.

As DADOS RK150 e RK200 incorporam um sistema de leitura ótica para o posicionamento e reconhecimento do corte para permitir cortar materiais impressos com uma precisão extrema.

O design assimétrico inteligente da mesa aliado à potente bomba de vácuo da BECKER, permite uma estabilidade e fixação superior dos materiais.

Dimensões (C x L x A): RK150 - 3800 x 2550 x 2200 mm / RK200 - 3800 x 3050 x 2200 mm
Peso : RK150 - Aprox. 2500 Kg - RK200 - Aprox. 3000 Kg
Energia : Trifásico AC 380V 50/60Hz
Velocidade máxima deslocação : Até 40 m/min



Aplicações infinitas

Corte com faca ou fresa e grave vários materiais. Automatize processos com o opcional de troca automática de ferramenta.



Software fácil de usar

Software intuitivo com potentes ferramentas, adequado tanto para iniciantes como para profissionais.



Melhores fresas do mercado

Dispomos de uma gama completa de CNC's capazes de responder às mais exigentes necessidades do mercado. Faca oscilante e leitura ótica para materiais impressos ou sensíveis.



Materiais de primeira classe

Garantimos equipamentos fiáveis, robustos e precisos e com uma capacidade de trabalho incomparável. Serviço técnico profissional e rápido.



principais características

- Chassis tubular de 8mm, com tratamento anti-corrosão e anti-stress;
- Eixo Z, em alumínio com tratamento anti-corrosão;
- Área de trabalho:
 - RK150 - 1550 x 3050;
 - RK200 - 2050 x 3050;
- Mesa de vácuo com 8 zonas assimétricas;
- Bomba de vácuo BECKER de 4kw com sistema de filtro e válvula de segurança;
- Altura do eixo Z até 200mm;
- Movimento X/Y cremalheira helicoidal de alta precisão;
- Movimento Z sem fim de alta precisão;
- Redutores SHIMPO;
- Servo Motores YASKAWA;
- Guias lineares de 25mm;
- Mandril refrigerado a ar de 6kw;
- Faca oscilante elétrica de 24.000rpm;
- Camara CCD para leitura ótica e posicionamento;
- Aspirador industrial;
- Sistema automático de lubrificação de guias;
- Sistema "Mist Cooling";
- Sistema de controle com PC, NC Studio e MarkCut;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividade de rede e USB;
- Componentes elétricos Schneider;

opcionais

- Mandris de diferentes potências;
- ATC – Troca automática de ferramenta;
- Faca oscilante a ar comprimido;